

Fallas comunes y las soluciones de bomba de lodo



Fallo 1: Bomba de fango vibración

Causa: Eje y corazón diferente motor, desequilibrio del rotor, daño del cojinete de la bomba.

Solución: Ajustar el grado concéntrico, prueba de equilibrio de rotación de la hoja, reemplazar el cojinete.

Fallo 2: Bomba de agua lenta

Causa: El frente revestimiento placa e impulsor de la brecha es grande, el tubo de salida no puede sellar el aire, vaciar lentamente.

Solución: Ajustar la separación, ajuste el tubo de salida, instale el dispositivo de vacío.

Fallo 3: Bomba aspira agua

Causa: Desviación del agua de perfusión insuficiente, aire en la bomba no puede ser fugas de tubería de descarga, succión, vacío del trazador de líneas y el impeledor delantero es grande.

Solución: Seguir a verter agua desvío, compruebe si las fugas de tuberías, ajustar el espacio libre entre el impulsor y la parte delantera placa de la guarnición.

Falla 4: Presión de efluente pequeño, pequeño flujo

Causa: Hay aire en la bomba, gran espacio libre entre el impulsor y la parte delantera placa de la guarnición, el cierre del embrague no es apretado, el impulsor o desgaste de la placa de la guarnición.

Solución: Vacíe el gas en la bomba, ajuste el espacio entre la hoja de fricción del embrague, reemplace el impulsor o trazador de líneas.

Error 5: Bomba de desgaste rápido

Causa: Mala construcción medio ambiente (partículas grandes), transporte de larga distancia, longitud de la tubería de admisión.

Solución: Reemplazar el sitio, añadir la unidad, acortar la longitud de la tubería de entrada para reducir la cavitación.

Error 6: Rápido desgaste del cuello de eje impulsor

Causa: Alta presión de la bomba baja, dislocación de la raíz, eje de la bomba y posterior cubren corazón diferente.

Solución: Cambie la bomba de alta presión superior a la de la bomba, vuelva a colocar la raíz, ajustar el grado concéntrico.

Error 7: El paquete de aire de escape de la bomba de fango es inflado y pronto se filtró.

Causa: la cápsula de la bolsa de aire ha sido mala o sello de la válvula de aguja tipo no es estricta causado.

Solución: Reemplazar bolsas de aire cápsula o aguja tipo sello de la válvula.

Error 8: La temperatura del cojinete de la bomba de fango es demasiado alta

Causa: Obstrucción de los orificios de la tubería o aceite; demasiado sucio o estropeado lubricantes; desgaste o daños en rodamientos, aceite lubricante demasiado o demasiado poco.

Solución: Dragar la tubería, ajuste el nivel de lubricante o sustituir, sustituir el rodamiento.

Error 9: No hay un golpe en el extremo de alimentación de la bomba de fango

Causa: La placa cabeza Cruz ha sido seriamente desgastada; teniendo desgaste; la placa suelta, extremo hidráulico tiene el fenómeno de golpe de ariete.

Solución: Reemplace la Cruz cabeza placa, cojinete, placa de fijación, revise el extremo hidráulico.